

ICIM S.p.A. – ON N. 0425
Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - ITALY

**Certificato di conformità del controllo
di produzione di fabbrica**
Certificate of conformity of the factory production control

Certificato CE N. **ICIM-1090-004118-01**
EC Certificate No.

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Certification or CPR), this certificate applies to the construction product

Componenti strutturali saldati e non in acciaio al carbonio. Taglio termico di componenti strutturali in alluminio. Processi di saldatura: 135; Gruppi di materiali: Gruppo 1 – Sottogruppi 1.1, 1.2 - Gruppo 22 - Sottogruppi 22.1, 22.2, 22.3, 22.4; Spessori: Acciaio al carbonio: FW: 3 ÷ 12 mm / BW: 3 ÷ a 24 mm- Alluminio (taglio termico): 5 ÷ 15 mm; Classe: EXC2; Metodo di marcatura e dichiarazione CE: ZA 3.4 – Metodo 3a.

Welded and not welded carbon steel structural components. Thermal cutting of aluminium structural components. Welding processes: 135; Material group: Group 1 – Sub-group 1.1, 1.2 - Group 22 - Sub-group 22.1, 22.2, 22.3, 22.4; Thickness: Material groups: Carbon steel: FW: 3 ÷ 12 mm / BW: 3 ÷ a 24 mm - Aluminium (thermal cutting): 5 ÷ 15 mm; Class: EXC2; CE marking and declaration method: ZA 3.4 – Method 3a.

IMMESSO SUL MERCATO CON IL NOME O IL MARCHIO DI
PLACED ON THE MARKET UNDER THE NAME OR TRADE MARK OF

BALDAN GIUSEPPE S.R.L.

SEDE LEGALE
HEAD OFFICE

Via Tagliamento, 80 30030 Pianiga VE IT - Italia

UNITÀ OPERATIVA
PRODUCTION UNIT

Via Tagliamento, 80 30030 Pianiga VE IT - Italia

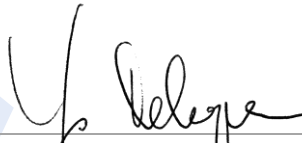
Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

UNI EN 1090-1:2012

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che / *under system 2+ are applied and that*
il controllo della produzione in fabbrica è stato valutato in conformità con i requisiti applicabili
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 30/11/2020 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, o sino a che non venga sospeso o ritirato dall'organismo di certificazione ICIM S.p.A.

This certificate was first issued on 30/11/2020 and will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body ICIM s.p.a.



Vincenzo Delacqua
Rappresentante Direzione / Management Representative

ICIM S.p.A.

EMISSIONE/ISSUE

11/02/2023